

innoSTRAIL®

Montážní postup

Technické změny vyhrazeny / Září 2014 /



STRAIL® Systémy železničních přejezdů

VITESSE spol. s r.o. CZ – 500 08 Hradec Králové • Na Pastvinách 663/8

Tel. + 420 495 217 385 • Fax – 420 495 582 605 • dusan@strail.cz • www.strail.cz • www.strail.de

Při nedodržení montážního návodu a použití materiálů, které nejsou dodány výrobcem jako příslušenství, zaniká záruka ze strany výrobce.

1 / PŘÍPRAVA MONTÁŽE

Požadavky, opatření a kontroly před montáží innoSTRAIL®

- Vyměřit délku železničního přejezdu a označit začátek, konec a střed.
- Vyplnit kolejový štěrť až po vrchní hranu pražce a podbít.
- Pro montáž a demontáž je potřebný bagr s ochranou zubů na lžici. Za tímto účelem je nutné mezi zuby a pryžový panel vkládat dřevěný hranol, aby se zabránilo poškození pryžových panelů.
- U zvláštních případů, jako jsou např. malé poloměry zakřivení, kolej v převýšení a výplň mezi kolejemi, se zásadně poraďte s výrobcem, nebo kontaktujte firmu, která výrobce v ČR zastupuje.

2 / POTŘEBNÉ NÁSTROJE

Montážní nástroj pro konstrukci innoSTRAIL®

- zvedací zařízení s bagrovou lžicí
- montážní pasta + štětec*
- kolejový úhelník
- šestihranný klíč SW 27* (imbus)
- 2 kusy perlíku (umělá hmota)
- 2 kusy špičatých tyčí
- malý vibrační stroj pro mezipražcový prostor
- ruční kladivo 250 g
- vibrační válec pro úpravu silničního zakončení (pracovní šíře minimálně 60 cm)
- koště

* obsaženo v dodávce



Montáž se strojním zařízením > cca 4 - 6 mužů zaručuje bezproblémový a rychlý průběh „vkládání“ pryžových panelů.

PROSÍME POZOR > je nezbytná ochrana zubů (aby se panely nepoškodily).

- Dřevěné palety s panely uskladňujte na rovné ploše ve vzpřímené poloze (nepokládat).
Je zapotřebí se vyhnout jakékoli deformaci panelů a skladování na přímém slunci!

3 / ODSTRANĚNÍ STARÉHO POVRCHU

- Odříznutý starý silniční povrch z obou stran přejezdu odstraňte v požadované hloubce do vzdálenosti minimálně 1.800 mm od vnější hrany kolejnice po celé délce železničního přejezdu.
- V místě pokládky závěrných zídek se vytěží půda pro vytvoření základu cca 600 mm od vrchní hrany kolejnice, při užití předem zhotovených základových betonů cca 700 mm.
- Z kolejového lože odstranit všechny zbytky materiálu ze starého povrchu.

4 / PŘIPOJENÍ K VOZOVCE POMOCÍ ZÁVĚRNÝCH ZÍDEK

Při montáži přejezdové konstrukce ušetříte čas, když začnete s výkopovými pracemi pro základový beton.



K tomu využijte dodaný montážní výkres.

Ve vyhloubení pro základový beton (cca 70 cm) vyrovnejte rovinu (dle výkresu) suchým betonem.

Při montáži základových betonů **je nutno bezpodmínečně dodržet vzdálenost cca 260 - 280 mm od vrchní hrany kolejnice (viz montážní výkres).**

5 / MONTÁŽ ZÁVĚRNÝCH ZÍDEK

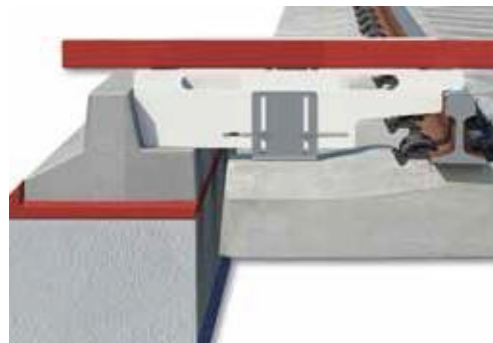
- ▮ Zvlhčení základu a závěrných zídek.
- ▮ Naneseme na základ cca 10 - 30 mm silnou vyrovnávací vrstvu pokládací malty s přísádkem urychlovače tuhnutí.
- ▮ Pomocí montážních šablon (2 kusy) položíme závěrné zídky tvaru T ve správné vzdálenosti, správném sklonu a správné výšce (vrchní hrana kolejnice).

POZOR > Šablony musejí přesně přiléhat ke kolejnicím, závěrné zídce a pražci!

- ▮ Pro kontrolu správné výšky vždy použijte navíc rovníč latě, protože také pražce podléhají rozměrovým přípustným odchylkám.
- ▮ Je-li to možné, zbytkem malty, zabezpečte rameno zídky směrem k vozovce.
- ▮ **POZOR >** Vždy rozmíchejte pouze jeden pytel pokládací malty, protože doba zpracování je omezená (v závislosti na teplotě okolí).

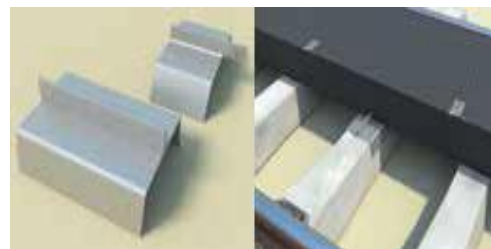
Seřízení montážní šablony

- ▮ Rovníč latě nechat přiléhat na obě strany.
- ▮ Montážní šablonu přiložit na rovníč latě a na vnější stranu kolejnic (viz obrázek).
- ▮ Povolit šrouby na montážní šabloně.
- ▮ Plech montážní šablony přiložit na rovinu pražce.
- ▮ Utáhnout šrouby > tím je montážní šablona seřizena.
- ▮ Seřizené (2) montážní šablony použít pro přesné výškové uložení závěrných zídek tvaru T.



6 / MONTÁŽNÍ POSTUP

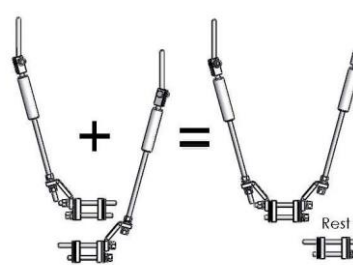
- ↪ Vyčistit pražce a kolejnice, dorovnat drť do roviny pražců.
- ↪ Montáž vždy zahájit **od středu** a následně pokračovat doprava, nebo doleva, anebo současně
- ↪ Pro snadnější montáž vydatně natřít dodanou **montážní pastou** patu kolejnice, závěrné zídky, boky panelu a pera s drážkou.
- ↪ **U dřevěných pražců:** před montáží pryžových panelů připevnit plastovou podložku uvnitř koleje (minimálně 6 dodanými hřebíky se širokou hlavou) a vně (minimálně 4 kusy).
- ↪ Vložíme pojistné svařence, které zabraňují pohybu celé pryžové konstrukce proti pohybu ve směru koleje. Pojistný svařenec položíme volně na „středový“ pražec a z obou stran pokládáme pryžový panel innoSTRAIL.
- ↪ Jednu stranu vnitřního panelu zasuneme pomocí perlíku pod hlavu kolejnice. Z téže strany postavený bagr s lopatou stlačí panel tak, že „zaskočí“ pod hlavu kolejnice i na druhé straně. Následně doklepeme panely k sobě přes péro a drážku. Tím se zabodne i hrot pojistného svařence do pryže a zastabilizuje polohu svařence.



- ↪ Zasuneme do otvorů v panelu „středová“ spínací táhla s protikusem (označeny červenou páskou u terčíku). V průběhu montáže a při upínání spínacích táhel uvolňujte eventuální napětí průběžnými údery plastovým perlíkem na povrch panelů. Je nutné zásadně dbát na rovnoměrné upnutí panelů.
- ↪ Polohu prvních dvou sešroubovaných panelů zkontrolujte kolejovým úhelníkem a je-li to nutné, korigujte ji pomocí perlíku (90° ke kolejnici).
- ↪ Při montáži vnějších panelů (montují se také po dvojici) se vkládá se vnější pojistný svařenec. Při montáži vnějších panelů se nejprve vloží pod patu kolejnice a poté se perlíkem stlačují přes hranu závěrné zídky.
- ↪ Při montáži posledního vnitřního panelu se na spojovací táhlo nejprve nasadí náběhový klín (rozlišuje se pro drážku nebo pero na posledním panelu).
- ↪ Vznikne-li u konce železničního přejezdu lichý počet panelů určených k sešroubování, využijí se dodané spojovací táhla délky 900 mm.

Zakončení přejezdové konstrukce

- ↪ u přejezdů, kde úhel mezi kolejemi a vozovkou je 60° až 90°, namontujte do otvoru v terčíku dodané **koncovky spojovacích táhel** nebo při úhlu křížení do 60° použijte nabízené **pojistiky proti posuvu**



7 / PŘEVÝŠENÍ A ÚPRAVA VNĚJŠÍCH PANELU

Z důvodů výškového navázání vnějších panelů na přilehlou vozovku je někdy výhodné vnější panely zvýšit nebo snížit. Řešení vyžaduje snížit nebo zvýšit již montovanou závěrnou zídku. Šablony je možno přizpůsobit, kterou možno nastavit podle dodaných panelů.

U dřevěných pražců

- ▮ Snížení panelu je nutno řešit již při jeho výrobě.
- ▮ Zvýšení panelu se dosáhne přišroubováním plastových klínů různé výšky (jsou součástí dodávky), na konec pražce.

U betonových pražců

▮ Snížený i zvýšený panel je již dodán podle výkresu

- ▮ Montážní šablonu a závěrné zídky je nutné nastavit podle dodaných panelů nebo pomoci latě a vodováhy.

8 / PŘIPOJENÍ K VOZOVCE

- ▮ Nosné vrstvy vozovky je nutné nanášet ve více vrstvách a každou zvlášť zaválcovat.

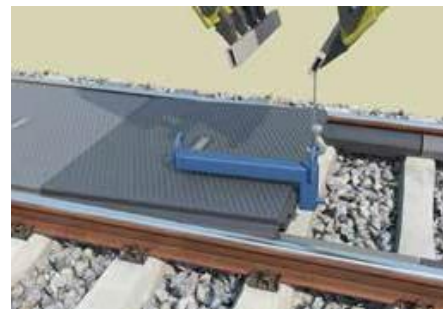
Před kladením poslední vrstvy se a hranu závěrných zídek tvaru T nalepí gumoasfaltová páska (profil 5x1 cm – je v dodávce). Pružná gumoasfaltová páska dilatuje změnou teplot a zamezí vzniku trhliny mezi betonem závěrné zídky a asfaltovým povrchem vozovky.

- ▮ Asfaltová vrstva musí být vždy o 3 - 6 mm výše než závěrná zídka.



9 / DEMONTÁŽ PŘI ÚDRŽBĚ KOLEJOVÉHO SVRŠKU

- ▮ Při pravidelné údržbě kolejového svršku postupujte v opačném pořadí montáže
- ▮ Nalijte vodu s mýdlem mezi hlavu kolejnice a panely.
- ▮ Odstraňte náběhový klín a spojovací táhla
- ▮ První panel od druhého oddělte pomocí páčidel až se pero a drážka od sebe oddělí.
- ▮ Při demontáži pomocí bagru možno použít znázorněnou pomůcku.
- ▮ Při demontáži bez motorových zařízení použijte páčidlo, které vsunete do předlisované drážky uprostřed panelu.
- ▮ Po demontáži panely očistěte a připravte pro opětovnou montáž.
- ▮ Označte na kolejnici střed přejezdu a označte vyjímání panely pro správnou opětovnou montáž. Platí hlavně pro přejezdy v oblouku, ve kterém jsou použity kompenzační panely.
- ▮ V případech značného opotřebení povrchové vrstvy panelu možno zaměnit panely z okrajů do „ježděné“ části vozovky.



10 / ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Výrobce a společnost Vitesse poskytuje na všechny namontované díly do přejezdové nebo přechodové konstrukce STRAIL® záruku 5 let.

Podmínky pro potvrzení záruky:

- Provedení montáže železničního přejezdu podle montážního návodu
- Objednání úplné přejezdové konstrukce včetně základových betonů
- Provádění pravidelné údržby traťového svršku pod železničním přejezdem
- Vyplnění montážního protokolu s podpisem zodpovědného pracovníka certifikované firmy (je vlastníkem montážního certifikátu u výrobní firmy STRAIL®)
- Uchování originálu montážního protokolu potvrzeného zastoupením firmy STRAIL® v CZ nebo SK

Při nedodržení výše uvedených záručních podmínek garantuje dodavatel záruční dobu 2 roky.

11 / ZÁVĚREČNÉ UPOZORNĚNÍ

Dodržujte montážní návod a v případech pochybností se obraťte na naše zastoupení.

U komplikovaných montáží nabízíme náš montážní dozor.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY > návod na použití montážní páky
> návod na montáž pojistek posunu